PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-145155

(43)Date of publication of application: 07.06.1989

(51)Int.CI. B41J 3/04 B41J 3/04

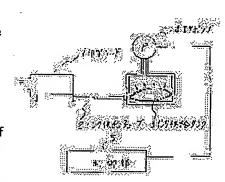
(21)Application number: 62-303535 (71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing: 30.11.1987 (72)Inventor: TAKAHASHI MASAHIRO

(54) INK JET RECORDING APPARATUS

(57) Abstract:

PURPOSE: To perform higher speed recording by controlling an ink supply tank pressurizing means, which pressurizes an ink supply tank at a proper time to increase ink supply force, on the basis of the count value of the number of jetted ink droplets. CONSTITUTION: The ink stored in an ink supply tank 3 is supplied to a printing head 1 through an ink supply tube 2. A control part 5 operates the jetted droplet counting value obtained from jetted droplet count means to judge whether the ink can be sufficiently supplied by a capillary phenomenon and, if the supply of the ink is insufficient, an air pump 4 is operated to apply predetermined pressure to the ink supply tank 3 and the ink is forcibly supplied to the printing head 1. Therefore, even at the time of ink droplet forming frequency at a speed impossible to correspond by ink supply dependent only on a usual capillary phenomenon, the sufficient ink can be supplied to the printing head and a stable printing characteristic is obtained. The jetted droplet count means is easily realized by the microprocessor used in the control of a usual printer.



43

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

平1-145155

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)6月7日

B 41 J 3/04

102

Z-8302-2C F-7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称

インクジェット 記録装置

②特 願 昭62-303535

⑩発 明 者

髙 橋 正 弘

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

の出 願 人 日本電

日本電気株式会社 東京都港区芝5丁目33番1号

00代 理 人 弁理士 内 原 晋

明細 14

1 発明の名称

インクジェット記録装置

2 特許請求の範囲

正電素子に電気ベルスを印加することによりインク噴射室内に圧力被を発生させ適時インクがます 吹射させるドロップオンデマンド型インクジェットのったを用いたインクジェット配像装置にかかって、インクジェットを供給するインク供給タンクと、該インク供給タンク供給タンクと、該インク供給タンク供給タンクに手段と、噴射インク供給タンク加圧手段をし、該カウント手段のカウントのかかが値をもとに前記インク供給タンク加圧手段を制御する制御手段とにより構成されるインクジェットに保護の

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、ドロップオンデマンド型のインクジェット配録装置に関するものである。

〔従来の技術〕

世来のインクジェット記録装置に用いられるド本のインクジェット記録装置に用いられるド本の原理を示す常成断面図を第2図に示す。インク質を示す常成断面図を第2図に示す。インク質を示すの壁の一部を構成している。列助状態では、圧電素子23が貼り付けまれては、イモルフを構成している。初期状態ではメークで対象ではメークでは、インク質対金21次で圧力放が発生して、からと正電素子23と呼性でに上力放が発生して、からと正電素子23と呼性でに上力放が発生して、からと正電素子23と呼性でに上力放が発生して、からと正電素子23と呼性でに上力放が発生して、からというでは、クースをは、のっては、クースをは、

[発明が解決しようとする問題点]

このような従来のインクジェット配録委債の場合、前述の様にインク供給をノズル部におけるインクとヘッド部材との設面張力による毛細管現象に頼っている為、単位時間でのインク供給量に限界が有りインク商生成周波数が制限される。インク演生成周波数はインク物性値、特に汲回張力、ヘッド部材及びインク商体積に依存するが契ね4~5 k H z 程度が限界となり 1 0 k H z を越えることは番だ困難である。

Q

本発明の目的は、インク供給を毛細管現象だけ に頼らず、インク消費量に応じて能動的に供給す るインク供給装置を提供することにより、インク 演生成周放数を向上せしめ、より高速な配線を行 タインクジェット配録装置を実現することにある。 【問題点を解決するための手段】

本発明によれば、圧電素子に電気パルスを印加 することによりインク吸射室内に圧力波を発生さ せ適時インク値を噴射させるドロップオンデマン ド型インクジェットヘッドを用いたインクジェッ ト配母装置において、インクジェットヘッドにイ

供給する。従って、通常の毛細管現象だけに狙ったインク供給では、対応できない速度のインク商生成周波数のときでも、印字ヘッドに充分なインクが供給され、安定した印字特性が得られる。

噴射滴カウント手段は、通常のブリンタの制御 に使用されているマイクロブロセッサにより容易 に実現できる。

[発明の効果]

本発明に依れば、インク消費量に応じて能動的 にインクを供給できるインク供給装置により、インク演生成関放数の向上に伴うインクジェットへ ッド内のインク供給不足を解消でき、より高速な 配数を行うインクジェット記録装置を実現するこ とができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例を示す図、第2回は 従来のインクジェット記録英値におけるドロップ オンデマンド型インクジェットへッドの構成断面 ンクを供給するインク供給タンクと、該インク供給タンクを適時加圧しインク供給力を増大させるインク供給タンク加圧手段と、噴射インク摘数をカウントする噴射滴カウント手段と、該カウント手段のカウント値をもとに前記インク供給タンク加圧手段を制御する制御手段とにより構成されるインクジェット記録装置が得られる。

〔実施例〕

第1図は本発明の実施例を示す図である。インク供給タンク3内に客えられたインクは、インク供給チューブ2を介しているが、通常、インク供給チューブのでは省略しているが、通常、インク供給チューブの一部にインク中の庭族を取りは、強力をのインクダングーが実装される。制御部5は、強射満カウント手段から得た実射筋カウントを演算し毛細管現象だけで充分供給できるかどうかを判断する。もし不十分な場合、エアパンブ4を作動させインク供給タンク3に所定の圧力を印加し、強制的に印字へッド1にインクを

である。

1 ……印字へッド、2 ……インク供給チューブ、3 ……インク供給タンク、4 ……エアポンブ、5 ……制御部。

代理人 弁理士 内 原 習

